

# Smart+

## Leistungen für alle Anforderungen

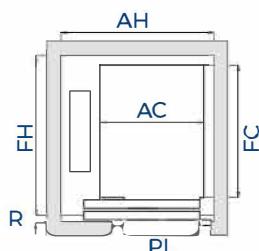
**Schneller, stärker, höher.**  
**Zuverlässigkeit und Robustheit auf den Fahrten**  
**stellen die Sicherheit aller Benutzer sicher.**

### Allgemeine Spezifikationen

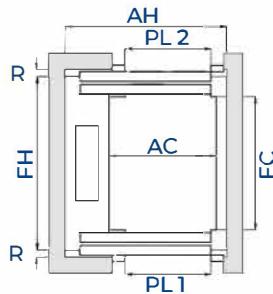
Nutzlast	630 bis 2500 kg
Kapazität	8 bis 33 Personen
Geschwindigkeit	1 - 1,6 m/s
Maximale Förderhöhe	50 - 75 m
Maximale Anzahl der Haltestellen	32 Haltestellen
Optional mit Maschinenraum	Ja
Zugänge	1-seitiger Zugang 2-seitiger Zugang 180° 2-seitiger Zugang 90° (<1250kg)
Antriebsart	Elektrisch geregelt (240 Fahrten/Stunde)
Steuerung	ARCA III, energiesparender Multiprozessor
Türtypen	Automatisch seitlich öffnend Automatisch zentral öffnend
Lichte Türbreiten	Von 800 bis 1600 mm (in Intervallen von 100 mm)
Lichte Türhöhen	2000 / 2100 / 2200 / 2300 mm
Kabinenabmessungen	Parametrisch
Lichte Kabinenhöhen	2100 / 2200 / 2300 / 2400 mm

Standard **Optional**

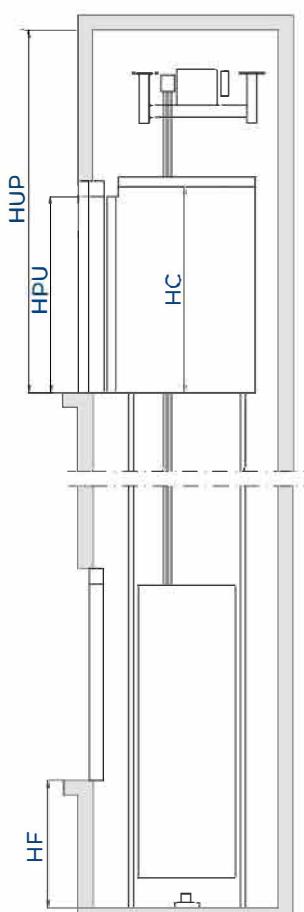
### 1-seitiger Zugang



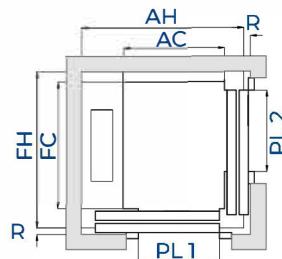
### 2-seitiger Zugang, 180°



### Höhenschnitt



### 2-seitiger Zugang, 90°



\*Hinweis: Die Schemata sind unverbindlich.  
 Abmessungen bei 1 Zugang.  
 Breite und Kabinentiefe variabel (in Intervallen von jeweils 5 mm).  
 Zur Vereinfachung zeigt die Tabelle Schritte von 100 mm.

## Maßgeschneiderte Lösung, beispielhafte Abmessungen\*

Nutzlast / Kapazität			Kabine (mm)			Schacht* (mm)								
						Seitlich öffnende Türen				Zentral öffnende Türen				
Geschwindigkeit	Personen	Nutzlast	AC Breite	FC Tiefe	PL Türbreite	Zugänge		AH <sup>1</sup> Breite	FH <sup>2</sup> Tiefe	AH Breite	FH <sup>3</sup> Tiefe	HF Grube	HUP <sup>4</sup> Letzte Etage	
						Barrierefreiheit	Anzahl der Zugänge							
1 m/s	8	630 kg	1100	1400	900		1	1700	1675 1850	1950	1625 1750			
	10	800 kg	1350	1400	900		1	1975	1675 1850	1975	1625 1750	1050	3550	
	13	1000 kg	1600	1400	1000		1	2225	1675 1850	2225	1625 1750			
			1100	2100			1	1775	2375 2550	-	-			
	17	1275 kg	1200	2300	1100		1	1935	2600 2750	-	-			
	21	1600 kg	1700	1950	1000		1	-	-	2450	2200 2300	1150	3600	
			1400	2400	1200		1	2085	2700 2850	-	-			
			2350	1700	1200		1	-	-	3150	1950 2160			
	26	2000 kg	1500	2700	1300		1	2300	3050 3260	-	-	1465	3650	
			1800	2700	1300		1	2600	3050 3260	-	-			
1,6 m/s	8	630 kg	1100	1400	900		1	1725	1675 1850	1950	1625 1750			
	10	800 kg	1350	1400	900		1	1975	1675 1850	1975	1625 1750	1200	3700	
	13	1000 kg	1600	1400	1000		1	2225	1675 1850	2225	1625 1750			
			1100	2100			1	1775	2375 2550	-	-			
	17	1275 kg	1200	2300	1100		1	1935	2600 2750	-	-			
	21	1600 kg	1700	1950	1000		1	-	-	2450	2200 2300	1250	3765	
			1400	2400	1200		1	2085	2700 2850	-	-			
			2350	1700	1200		1	-	-	3150	2050 2260			
	26	2000 kg	1500	2700	1300		1	2300	3050 3260	-	-	1600	3790	
			1800	2700	1300		1	2600	3050 3260	-	-			

○ Angegebene Schachtabmessungen entsprechen Mindestmaßen ohne Minustoleranzen.

1 Bei betretbaren Räumen unterhalb des Schachts (Fangvorrichtung am Gegengewicht) sind in der Schachtbreite zusätzlich 50 mm erforderlich.

2 Schachttiefe mit Auflage der Schachttüren auf den Etagen von 60 mm.

3 Schachttiefe mit Auflage der Schachttüren auf den Etagen von 40 mm.

4 Mindesthöhe des Schachtkopfs bei lichter Kabinenhöhe (HC) von 2100 mm.

\*Nicht bindende Angaben,  
die den Bedingungen des Aufzugsschachts unterliegen

## **Flexible Kabinenabmessungen**

### Kabinenbreite

#### Kabinentiefe

## Lichte Türbreiten

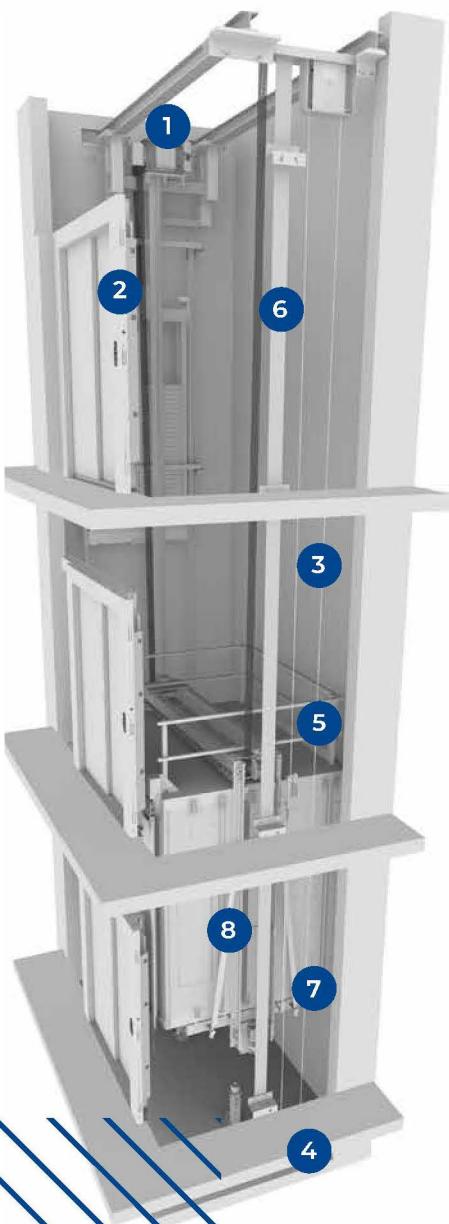


**Antrieb**

Elektrisch geregelt, kompakt, geräuscharm und hoch energieeffizient durch getriebelosen Permanentmagnet-Motor.

**Türmodell Solid**

Besonders robuste Türen, die die Geräusche im und vor dem Aufzug verringern und vor allem für hohe Beförderungsaufkommen entwickelt worden sind.

**Parametrisch / Flexibel**

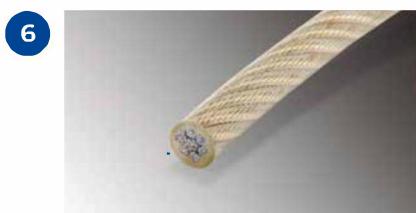
Parametrisch abgestufte Bauteile bieten die Möglichkeit der flexiblen Anpassung an nahezu alle räumlichen Gegebenheiten (optional).

**Durchgang unter Grube**

Anpassbar an Gebäude, in denen der Raum unterhalb des Aufzugschachts zugänglich sein muss (optional).

**Robuster Fahrkorb**

Bietet mehr Komfort und reduziert die während der Fahrt erzeugten Vibrationen und Geräusche.

**Antriebselemente**

Ersetzen die herkömmlichen Stahlseile. Ihr geringeres Gewicht und die längere Lebensdauer ermöglichen den Einsatz kompakterer Antriebe mit effizienteren und umweltschonenderen Motoren.

**Kabinen**

Spezielle Abmessungen der Kabine mit großer Tiefe und breiten Türen. Verstärkungen der Wände und des Bodens für eine intensive und vielseitige Nutzung des Aufzugs.

**Automatisches Evakuierungssystem**

In der Standardausstattung mit halbautomatischem Evakuierungssystem zur schnellen, sicheren und wirksamen Evakuierung in die lastgünstigere, nächstgelegene Haltestelle. Optional mit automatischem Evakuierungssystem über Batterie, grundsätzlich gedacht für die Evakuierung bei Stromausfällen.

